



TM DESANA MAX^{cl}

PULVERFÖRMIGES, ALKALISCHES GRUNDREINIGUNGSMITTEL FÜR HARTNÄCKIGE BELÄGE IN BIER- UND GETRÄNKESCHANKANLAGEN

Zur Entfernung besonders starker Verschmutzungen oder zur Grundreinigung alter Anlagen. Die Belagsfreiheit der Leitung wird durch den FARBINDIKATOR angezeigt. Enthält AKTIVCHLOR. Entspricht den Anforderungen der DIN 6650. HACCP-gerecht.

SO EINFACH GEHT'S

1) PULVER AUFLÖSEN	Reinigungscontainer immer vorspülen! Inhalt von einem Beutel TM DESANA MAX ^{cl} in handwarmem Wasser (max. 35 °C) auflösen und Container mit Wasser auffüllen (35g Beutel für 4,5 L; 70g Beutel für 9 L). Probe von Originallösung nehmen.
2) SCHÜTTELN: LÖSUNG VIOLETT	Container schließen und 3x schütteln! Farbe der frisch bereiteten Lösung: VIOLETT.
3) ZAPFKOPF AUFSETZEN	Zapfkopf des Getränkefasses unter CO ₂ -Druck auf den Reinigungscontainer aufsetzen.
4) LEITUNG FÜLLEN	Zapfhahn öffnen, bis violette Reinigungslösung aus dem Hahn fließt.
5) 20 MINUTEN EINWIRKEN LASSEN LÖSUNG WIRD GRÜN	Zapfhahn schließen. Die TM DESANA MAX ^{cl} -Reinigungslösung während anderer Wartungsarbeiten (ca. 20 Minuten) einwirken lassen. Während dieser Zeit löst TM DESANA MAX ^{cl} die hartnäckigen Verschmutzungen in der Leitung und färbt sich dadurch GRÜN.
VORGANG WIEDERHOLEN	Vorgang 4 und 5 mit nunmehr 3 Minuten Einwirkzeit so oft wiederholen, bis sich die Reinigungslösung nicht mehr GRÜN färbt.
VIOLETT HEISST SAUBER!	Zeigt die Lösung aus der Leitung nach 3 Min. Einwirkzeit die gleiche Farbe wie das Original (Farbvergleich mit Probe der Originallösung), ist die Getränkeleitung mikrobiologisch einwandfrei gereinigt. Fertig!
6) MIT TRINKWASSER NACHSPÜLEN	Nachspülen mit reinem Trinkwasser: Für 7mm Schläuche 1000ml pro Meter (siehe Gutachten der Universität Wien, 05-02-2003). Überprüfung der Ausspülung mittels pH-Teststreifen: Der pH-Wert des Nachspülwassers muss mit dem pH-Wert des Wassers vor Eintritt in die Schankanlage übereinstimmen.

VORTEILE VON TM DESANA MAX^{cl} MIT FARBINDIKATOR

- perfekte Grundreinigung alter oder stark verschmutzter Schankanlagen auf einfache Weise besonders bei Polyphenol-Ablagerungen (Hopfenharze).
- Portionspackung garantiert saubere Handhabung, rasche Löslichkeit des Pulvers.
- mikrobiologisch reine Getränkeleitungen – Überprüfung durch den Farbumschlag von violett zu grün
- Farbindikator bietet gleiche Sicherheit wie Laboruntersuchung.

LIEFERUNG	Karton - 300 Beutel à 35 Gramm (reicht für 4,5 Liter Reinigungslösung) oder Karton - 170 Beutel à 70 Gramm (9 Liter).
BESTELLUNG	Finden Sie Ihren lokalen Vertriebspartner unter www.thonhauser.net
ACHTUNG	Lösung für jede Grundreinigung frisch bereiten! Schutzkleidung tragen (Handschuhe, Brille). Für gute Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen. Einatmen des Pulvers beim Öffnen vermeiden!
ENTSORGUNG	Die gebrauchte TM DESANA MAX ^{cl} -Lösung wird zusammen mit dem Spülwasser in die Kanalisation abgelassen. Der pH-Wert sinkt durch die übliche Verdünnung auf 8 bis 9,5.
KENNZEICHNUNG	Kein Gefahrgut für den Straßentransport. Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.
Biozide sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen!	
VERGIFTUNGSNOTZENTRALE : + 43 (0) 1 / 406 43 43	

HEADQUARTERS ÖSTERREICH:
Thonhauser GmbH
Salitergasse 26, A-2380 Perchtoldsdorf
Tel +43 (0)1 / 8694182 - 0

THONHAUSER DEUTSCHLAND:
Franz Mathes GmbH
Bergstrasse 2 1/2, D-85077 Manching
Tel +49 (0)8459 / 30525

THONHAUSER
www.thonhauser.net www.desana.info